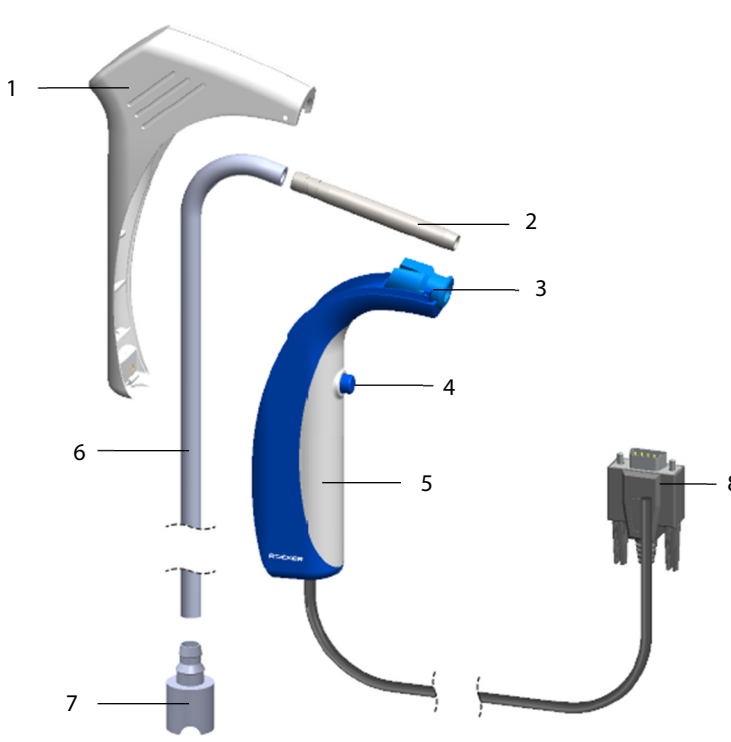




INSTRUCTION MANUAL

Model: Handling Dispenser for Buller 600



拆封本產品前，請先確認包裝盒無任何損害。並依照清單確認內容物。如有任何問題，請保留序號及包裝盒，並接洽當地經銷商或聯繫我們以獲得服務。

型號	DSP 分注器
	<div><div><p>Buller 600 - DSP</p><p>手持分注器</p></div></div>
標準包裝	DSP 分注器，DB9 接頭 (選配) DSP 配件包，含灌裝針頭、針頭固定座、沉頭

位置	內容	材質	位置	內容	材質	位置	內容	材質
1	上蓋	ABS	4	按鈕	ABS	7	沉頭	SS304
2	灌裝針頭	SS304	5	手把	ABS	8	DB9 接頭	-
3	針頭固定座	矽膠	6	軟管	-			

- * 本分注器材質為 ABS，不可高溫高壓滅菌。請避免接觸不相容的材料。
- * 灌裝針頭、針頭固定座、沉頭是以 SS304 不鏽鋼與矽膠製成，可進行高溫高壓滅菌。
- * 有關管材資訊請參閱下頁。

• 軟管尺寸與材質

管子	內徑 (mm)	壁厚 (mm)
16#	3.1	1.6
25#	4.8	1.6
17#	6.4	1.6

材質	TYGON S3™ E-3603	Biosicon	PHARMED® BPT
應用	實驗室一般應用	- 生物相容性 - GMP 認證	- 生物相容性 - 高敏物質處理
高溫高壓滅菌 (Autoclavable)	Yes	Yes	Yes

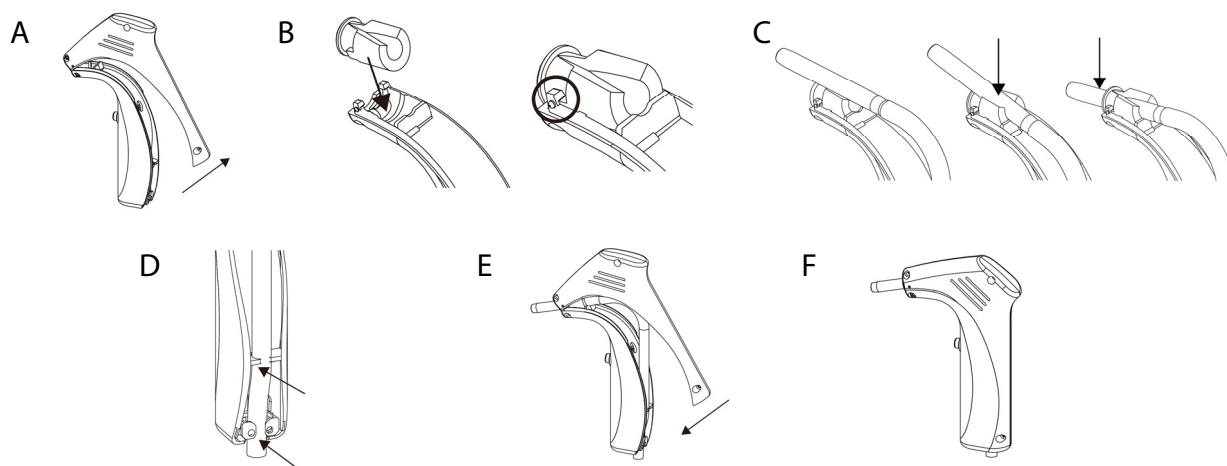
安裝說明

DSP 分注器

(1) 灌裝針頭與沉頭安裝

將灌裝針頭與沉頭分別插入矽膠管的兩端。請確認此二零件與矽膠管穩固結合，以避免操作過程中脫落。

(2) 組裝分注器



- 如圖所示，從分注器底部打開上蓋。
- 將針頭固定座安裝至手把內。請確保針頭固定座被完全壓入手把內，並被鉤子確實固定住，以避免脫落。
* 灌裝針頭與針頭固定座可一起進行滅菌，並安裝至手把中。
- 將灌裝針頭置入於固定座中，將針頭後端先壓入固定座，再將前端壓入。
- 將矽膠管壓入手把中的固定夾。
- 上蓋掛勾至手把前端鉤子上，然後朝手把方向按壓，以確保穩固結合。
- 完成安裝。

(3) 將分注器連接至蠕動幫浦並進行操作

請參閱 Buller 600 分配型蠕動幫浦操作說明書 [4. 安裝](#)，(4) [連接分注器及腳踏開關](#)。

產品維護

- A. 分注器 (不包含 DSP 配件包內容物) 皆不可進行高溫高壓滅菌。請使用純水或 75% 酒精清潔其外部表面。
- B. 矽膠管與矽膠針頭固定座為耗材。建議依實際使用狀況進行更換，以確保裝置正常運作。
- C. 對於產品使用上有任何問題請聯繫維修人員，請勿不當拆解手把，以免造成損壞。

故障排除

故障現象	原因及處理方法
無法運作	<ul style="list-style-type: none">• 未插入 DB9 接頭 → 請插入 DB9 接頭• 模式錯誤 → 將 Buller 600 的控制模式設定為外部控制模式• 按鈕故障 → 請聯絡廠商處理• DB9 接頭故障 → 請聯絡廠商處理• 電路板故障 → 請聯絡廠商處理

訂購資訊

185600-10	DSP 分注器 · DB9 接頭 · 200 cm
185600-51-16	DSP 配件包 (16#) (含灌裝針頭、針頭固定座、沉頭)
185600-51-17	DSP 配件包 (17#) (含灌裝針頭、針頭固定座、沉頭)
185600-51-25	DSP 配件包 (25#) (含灌裝針頭、針頭固定座、沉頭)

185600-48	TYGON S3™ E-3603 軟管 · 16#, 15 m / 盒
185600-53	TYGON S3™ E-3603 軟管 · 17#, 15 m / 盒
185600-54	TYGON S3™ E-3603 軟管 · 25#, 15 m / 盒
185600-55	Biosicon 軟管 · 16#, 15 m / 盒
185600-56	Biosicon 軟管 · 17#, 15 m / 盒
185600-57	Biosicon 軟管 · 25#, 15 m / 盒
184100-48	PHARMED® BPT 軟管 · 16#, 7.5 m / 盒
184100-49	PHARMED® BPT 軟管 · 17#, 7.5 m / 盒
184100-50	PHARMED® BPT 軟管 · 25#, 7.5 m / 盒